

CE

R410A

MAXXA[®]
AIR CONDITIONING



**MANUALE TECNICO
TECHNICAL MANUAL
TECHNISCHES HANDBUCH
MANUEL TECHNIQUE
MANUAL TECNICO**

REFRIGERATORI D'ACQUA E POMPE
DI CALORE ARIA/ACQUA CON VEN-
TILATORI ASSIALI E COMPRESSORI
SCROLL DA 25 kW A 42 kW

REFROIDISSEURS D'EAU ET POMPE
DE CHALEUR AIR/EAU AVEC VEN-
TILATEURS AXIAUX ET COMPRES-
SEURS SCROLL DE 25 kW A 42 kW

REFRIGERADORES DE AGUA Y
BOMBAS DE CALOR AIRE/AGUA
CON VENTILADORES AXIALES Y
COMPRESORES SCROLL DESDE 25
kW HASTA 42 kW

AIRCOOLED LIQUID CHILLERS AND
HEAT PUMPS WITH AXIAL FANS AND
SCROLL COMPRESSORS FROM 25
kW TO 42 kW

FLÜSSIGKEITSKÜHLER, UND WÄRME-
PUMPE LUFTGEKÜHLT, MIT
AXIALLÜFTERN UND SCROLLVERDI-
CHTERN VON 25 kW BIS 42 kW

Emissionen/IssueAusgabe/ Emission/Emission	06 -14
Sostituisce/Supersade Ersetzt/Remplace	10 -08
Serie/Séries/Serie/Série	HWA-A 0125÷0142
Catalogo/Catalogue/Katalog/Catalogue	MTE0110E2405-01

A30

DESCRIZIONE GENERALE

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria con ventilatori assiali per installazione esterna. La gamma comprende 4 modelli che coprono potenzialità frigorifere da 25 a 42 kW.

VERSIONI:

HWA-A	- solo raffreddamento
HWA-A/SP	- solo raffreddamento con serbatoio e pompa
HWA-A/H	- pompa di calore reversibile
HWA-A/H/SP	- pompa di calore reversibile con serbatoio e pompa
HWA-A/SD	- solo raffreddamento con tecnologia ADAPTIVE FLOATING
HWA-A/H/SD	- pompa di calore reversibile con tecnologia ADAPTIVE FLOATING

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

Struttura: A telaio portante, è realizzata in peraluman e lamiera zincata. Viteria in acciaio inox.

Compressori. Scroll ermetico trifase completi di protezione interna (klixon) e resistenza carter, montati su supporti antivibranti in gomma.

Ventilatori. Di tipo assiale a basso numero di giri e profilo alare speciale, sono direttamente accoppiati a motori a rotore esterno con grado di protezione IP54. Una rete antinfortunistica è posta sull'uscita dell'aria.

Condensatore. Costituito da una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio.

Evaporatore. Del tipo a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316, isolato con materiale espanso a celle chiuse. Nelle unità a pompa di calore è di serie la resistenza antigelo.

Quadro elettrico. Include: sezionatore generale con dispositivo bloccoporta, fusibili, teleruttore compressore e teleruttore pompa (solo STD e SP).

Microprocessore per la gestione automatica delle seguenti funzioni: regolazione della temperatura dell'acqua, protezione antigelo, temporizzazione del compressore, reset allarmi, contatto cumulativo d'allarme per segnalazione remota, commutazione locale o remota del ciclo raffreddamento/riscaldamento nelle pompe di calore, visualizzazione su display per: ciclo di funzionamento (raffreddamento o riscaldamento), compressore richiesto/attivato, temperatura dell'acqua di ritorno dell'impianto, set temperatura e differenziali impostati, codice allarmi.

Versione HWA-A.

Circuito frigorifero. Il circuito, realizzato in tubo di rame include: filtro disidratatore, valvola d'espansione, pressostato di alta a riarmo manuale, pressostato di bassa a riarmo automatico e indicatore di liquido ed umidità.

Circuito idraulico. Il circuito, realizzato in tubo di rame include: pressostato differenziale acqua e valvola di sfiato aria manuale.

Versione HWA-A/SP.

Circuito frigorifero. Il circuito, realizzato in tubo di rame include: filtro disidratatore, valvola d'espansione, pressostato di alta a riarmo manuale, pressostato di bassa a riarmo automatico e indicatore di liquido ed umidità.

Circuito idraulico. Il circuito, realizzato in tubo di rame include: pressostato differenziale acqua, valvola di sfiato aria manuale, serbatoio coibentato, pompa, valvola di sicurezza (3 bar), manometro, rubinetto di carico e scarico impianto e vaso di espansione.

Versione HWA-A/H.

Circuito frigorifero. Il circuito, realizzato in tubo di rame include: filtro disidratatore bidirezionale, valvole d'espansione, valvole di ritegno, valvola di inversione a quattro vie, pressostato di alta a riarmo manuale, pressostato di bassa a riarmo automatico e indicatore di liquido ed umidità.

Circuito idraulico. Il circuito, realizzato in tubo di rame include: pressostato differenziale acqua e valvola di sfiato aria manuale.

Versione HWA-A/H/SP.

Circuito frigorifero. Il circuito, realizzato in tubo di rame include: filtro disidratatore bidirezionale, valvole d'espansione, valvole di ritegno, valvola di inversione a quattro vie, pressostato di alta a riarmo manuale, pressostato di bassa a riarmo automatico e indicatore di liquido ed umidità.

Circuito idraulico. Il circuito, realizzato in tubo di rame include: pressostato differenziale acqua, valvola di sfiato aria manuale, serbatoio coibentato, pompa, valvola di sicurezza (3 bar), manometro, rubinetto di carico e scarico impianto e vaso di espansione.

GENERAL DESCRIPTION

Air cooled water chiller units, with axial fans for outdoor installation. The range consists of 4 models covering a cooling capacity from 25 to 42 kW.

VERSIONS:

HWA-A	- cooling only
HWA-A/SP	- cooling only with storage tank and pump
HWA-A/H	- reversible heat pump
HWA-A/H/SP	- reversible heat pump with storage tank and pump
HWA-A/SD	- cooling only with ADAPTIVE FLOATING technology
HWA-A/H/SD	- reversible heat pump with ADAPTIVE FLOATING technology

TECHNICAL FEATURES:

Structure: With supporting frame, in peraluman and galvanized sheet. Stainless-steel screws.

Compressor. Scroll ermetic or 3-phase compressor, complete with overload protection (klixon) embedded in the motor and crankcase, installed on rubber vibrations absorbing.

Fans. Axial fan type low ventilation and special wing profile, they are directly coupled to external rotor motors with protection grade IP54, and a safety fan guard fitted on discharge air flow.

Condenser. Copper tubes and aluminium finned coil.

Evaporator. In AISI 316 stainless steel brazewelded plates type. The evaporator is insulated with flexible closed cells material. On the heat pump units is always installed a anti-freeze heater.

Electrical panel. Includes: main switch with door lock device, fuses, compressor and pump remote control switch (only STD and SP).

Microprocessor to control following functions: regulation of the water temperature, antifreeze protection, compressor timing, alarm reset, potential free contact for remote general alarm, local or remote cooling / heating changeover (operating in heat pump), visual system with digital display: running cycle (cooling or heating), compressor delay relay/on, inlet water temperature, set point and differential setting, alarm decodification.

HWA-A version.

Refrigerant circuit. The circuit, in copper tubing, includes: dryer filter, expansion valve, manual reset high pressure switch and automatic reset low pressure switch, automatic reset low pressure switch and liquid and humidity indicator.

Water circuit. The circuit, in copper tubing, includes: water differential pressure switch and manual air release valve.

HWA-A/SP version.

Refrigerant circuit. The circuit, in copper tubing, includes: dryer filter, expansion valves, manual reset high pressure switch, automatic reset low pressure switch and liquid and humidity indicator.

Water circuit. The circuit, in copper tubing, includes: water differential pressure switch, manual air release valve, insulated tank, circulator or pump, safety valve (3 bar), gauge, plant charge and discharge shut off valve and expansion vessel.

HWA-A/H version.

Refrigerant circuit. The circuit, in copper tubing, includes: 2-ways dryer filter, expansion valves, check valves, 4-ways reverse valve, manual reset high pressure switch, automatic reset low pressure switch and liquid and humidity indicator.

Water circuit. The circuit, in copper tubing, includes: water differential pressure switch and manual air release valve.

HWA-A/H/SP version.

Refrigerant circuit. The circuit, in copper tubing, includes: bi-directional dryer filter, expansion valves, check valves, 4-ways reverse valve, manual reset high pressure switch, automatic reset low pressure switch and liquid and humidity indicator.

Water circuit. The circuit, in copper tubing, includes: water differential pressure switch, manual air release valve, insulated tank, circulator or pump, safety valve (3 bar), gauge, plant charge and discharge shut off valve and expansion vessel.

ADAPTIVE FLOATING. Le unità HWA-A/SD e HWA-A/H/SD sono provviste della tecnologia ADAPTIVE FLOATING, tecnologia che ottimizza il set point dell'acqua e modula la tensione di alimentazione della pompa a giri variabili, e dei ventilatori, rendendo così superfluo l'utilizzo del serbatoio inerziale in quanto le unità sono in grado di funzionare anche con basso contenuto d'acqua nell'impianto.

Dispositivo elettronico proporzionale per l'attenuazione del livello sonoro, ottenuta mediante regolazione in continuo della velocità di rotazione dei ventilatori; tale dispositivo permette anche il funzionamento dell'unità in raffreddamento fino a temperature dell'aria esterna di -20 °C.

Versione HWA-A/SD

Circuito frigorifero. Il circuito, realizzato in tubo di rame, include: filtro disidratatore, valvola d'espansione, pressostato di alta a riarmo manuale, pressostato di bassa a riarmo automatico e indicatore di liquido ed umidità.

Circuito idraulico. Il circuito, realizzato in tubo di rame, include: pressostato differenziale acqua, valvola di sfianto aria manuale, pompa a giri variabili, valvola di sicurezza, manometro, rubinetto di carico e scarico impianto e vaso di espansione.

Versione HWA-A/H/SD

Circuito frigorifero. Il circuito, realizzato in tubo di rame, include: filtro disidratatore bidirezionale, valvole d'espansione, valvole di ritenuto, valvola di inversione a quattro vie, pressostato di alta a riarmo manuale, pressostato di bassa a riarmo automatico e indicatore di liquido ed umidità.

Circuito idraulico. Il circuito, realizzato in tubo di rame, include: pressostato differenziale acqua, valvola di sfianto aria manuale, pompa a giri variabili, valvola di sicurezza, manometro, rubinetto di carico e scarico impianto e vaso di espansione.

ACCESSORI MONTATI IN FABBRICA:

BT - Kit bassa temperatura, necessario nei casi di funzionamento dell'unità in condizioni di uscita dell'acqua all'evaporatore inferiore ai 5°C.

ACCESSORI FORNITI SEPARATAMENTE:

CC - Controllo condensazione ottenuto tramite la regolazione in continuo della velocità di rotazione dei ventilatori fino a temperature dell'aria esterna di -20° C in funzionamento come refrigeratore (incluso in ADAPTIVE FLOATING).

PS - Pompa circolazione da inserire all'interno dell'unità nelle versioni senza serbatoio e pompa, (incluso in ADAPTIVE FLOATING).

CR - Pannello comandi remoto da inserire in ambiente per il comando a distanza dell'unità, con funzioni identiche a quello inserito in macchina.

IS - Interfaccia seriale RS 485 per collegamento a sistemi di controllo e di supervisione centralizzati.

RP - Reti protezione batterie in acciaio con trattamento di cataforesi e verniciatura.

AG - Antivibranti in gomma da inserire alla base dell'unità per smorzare eventuali vibrazioni dovute al tipo di pavimento ove la macchina è installata.

ADAPTIVE FLOATING. HWA-A/SD and HWA-A/H/SD units include ADAPTIVE FLOATING technology, technology that optimises the water set point and modulates the pump electric alimentation, included variables, and of fans, don't needing so the use of the inertial tank because the units can work even with low content of water in the system.

Electronic proportional device to decrease the sound level, with a continuous regulation of the fan speed. This device allows also the cooling functioning of the unit by external temperature till -20°C.

HWA-A/SD version

Refrigerator circuit. Made of copper pipe, it includes the following components on all models: dryer filter, expansion valve, manual reset high pressure switch, automatic low pressure switch, liquid and humidity indicator.

Water circuit. The circuit, in copper tubing, includes: water differential pressure switch, manual air release valve, speed circulating pump, safety valve, gauge, plant charge and discharge shut off valve and expansion vessel.

HWA-A/H/SD version

Refrigerator circuit. Made of copper pipe, it includes: bidirectional dryer filter, expansion valves, check valves, manual reset high pressure switch, automatic low pressure switch, inversion valve, liquid and humidity indicator.

Water circuit. The circuit, in copper tubing, includes: water differential pressure switch, manual air release valve, speed circulating pump, safety valve, gauge, plant charge and discharge shut off valve and expansion vessel.

FACTORY FITTED ACCESSORIES:

BT - Low temperature kit, required in case the unit will work with evaporator's outlet water temperature below 5°C.

ACCESSORIES SUPPLIED SEPARATELY:

CC - Condensation control obtained by means of continuous adjustment of the fan rotation speed up to outside air temperatures of -20° C in operation as a refrigerator (built-in ADAPTIVE FLOATING).

PS - Circulating pump to be inserted inside the unit in versions without tank and pump, (built-in ADAPTIVE FLOATING).

CR - Remote control panel to be inserted in the room for remote control of the unit, with the same functions as that inserted in the machine.

IS - RS 485 serial interface for connection to controls and centralized supervision systems.

RP - Coil protection guards in steel with cataphoresis treatment and painting.

AG - Rubber vibration dampers to be inserted at the bottom of the unit to dampen possible vibrations due to the type of floor where the machine is installed.

DATI TECNICI GENERALI

TECHNICAL DATA

MODELLO		0125	0128	0133	0142	MODELL
Raffreddamento:						Cooling:
Resa nominale	kW	24,2	27,9	32,7	41,3	Nominal capacity
Riscaldamento:						Heating:
Resa nominale	kW	30,1	36,1	41,2	55,3	Nominal capacity
Compressori:						Compressor:
Quantità	n°	1	1	1	1	Quantity
Potenza ass. in raffreddamento	kW	8,6	11,1	12,1	14,9	Cooling power input
Potenza ass. in riscaldamento	kW	9,8	11,9	12,9	17,3	Heating power input
Ventilatori:						Fans:
Quantità	n°	1	2	2	2	Quantity
Portata aria	m³/s	2,13	4,4	4,4	4,4	Air flow
Potenza installata	kW	0,52	1,04	1,04	1,04	N° x nominal input
Carica refrigerante:						Refrigerant charge:
Versione solo raffreddamento	kg	6,5	9,5	9,7	9,9	Cooling only
Versione a pompa di calore	kg	7,8	10,8	11,0	12,4	Heat pump version
Pressione sonora - DIN (1)	dB(A)	60,5	61,5	61,5	61,5	Sound pressure - DIN (1)
Pressione sonora - ISO (2)	dB(A)	51,5	52,5	52,5	52,5	Sound pressure - ISO (2)
Carica olio	kg	2,3	2,3	2,9	3,7	Oil charge
Contenuto acqua scambiatore	dm³	1,71	1,9	2,28	2,66	Heat exchanger water volume
Portata acqua	l/s	1,18	1,37	1,60	2,02	Water flow
Peso di trasporto*	kg	220	235	265	279	Shipping weight*
Versione SP:						SP Version:
Potenza nominale pompa	kW	0,55	0,55	0,55	0,75	Pump nominal power
Prevalenza utile	kPa	212	169	178	161	Available static pressure
Vaso d'espansione	l	8	8	8	8	Expansion vessel
Capacità serbatoio d'accumulo	l	300	300	300	300	Storage tank water volume
Peso di trasporto*	kg	310	325	355	369	Shipping weight*
Versione SD:						SD Version:
Potenza nominale pompa	kW	0,55	0,55	0,75	0,75	Pump nominal power
Prevalenza utile	kPa	221	181	250	181	Available static pressure
Vaso d'espansione	l	5	5	5	5	Expansion vessel
Peso di trasporto*	kg	230	245	280	294	Shipping weight*

Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ingresso/uscita evaporatore 12/7 °C.

Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s., 6°C b.v.; temp. acqua ingresso/uscita condensatore 40/45 °C.

*Peso di trasporto: per le unità in pompa di calore aumentare il peso del 10%.

(1) Livello di pressione sonora rilevato in campo libero ad 1 m dall'unità e 1.5 m dal suolo. Secondo DIN 45635.

(2) Livello medio di pressione sonora in campo libero a 1 m dall'unità, come definito dalla ISO 3744.

Cooling: ambient air temperature 35°C; evaporator water temperature in/out 12/7 °C.

Heating: ambient air temperature 7°C d.b., 6°C b.w.; condenser water temperature in/out: 40/45°C.

*Shipping weight: for heat pump unit increase the weight 10%.

(1) Sound pressure level measured in free field conditions at 1 m from the unit and at 1,5 m from the ground. According to DIN 45635.

(2) Average sound pressure level measured in free field conditions at 1 m, as defined by ISO 3744.

DATI ELETTRICI

ELECTRICAL DATA

MODELLI		0125	0128	0133	0142	MODELL
Massima potenza assorbita - STD	kW	9,7	11,8	12,8	17,3	Maximun absorbed power - STD
Massima potenza assorbita - SP	kW	10,2	12,3	13,3	18,1	Maximun absorbed power - SP
Massima potenza assorbita - SD	kW	10,2	12,3	13,3	18,1	Maximun absorbed power - SD
Corrente max allo spunto - STD	A	111	118	118	198	Maximun starting current - STD
Corrente max allo spunto - SP	A	112	119	119	199	Maximun starting current - SP
Corrente max allo spunto - SD	A	114	120	120	201	Maximun starting current - SD
Corrente massima assorbita - STD	A	18	22	27	34	Full load current - STD
Corrente massima assorbita - SP	A	19	23	28	36	Full load current - SP
Corrente massima assorbita - SD	A	21	25	32	38	Full load current - SD
Pot. nomin. motore ventilatore	kW	0,52	1,04	1,04	1,04	Fan motor nomin. abs. power
Corrente. nomin. motore ventilat.	A	2,15	4,3	4,3	4,3	Fan motor nomin. abs. current
Pot. nomin. motore pompa - SP	kW	0,55	0,55	0,55	0,75	Pump motor nomin. abs. power
Corrente. nomin. motore pompa - SP	A	1,6	1,6	1,6	2,0	Pump motor nomin. abs. current
Pot. nomin. motore pompa - SD	kW	0,55	0,55	0,75	0,75	Pump motor nomin. abs. power
Corrente. nomin. motore pompa - SD	A	3,81	3,81	4,86	4,86	Pump motor nomin. abs. current
Alimentazione elettrica	V/~ /Hz	<----- 400/3+N/50 ±5%----->				Power supply
Alimentazioni ausiliari	V/~ /Hz	230-24/1/50/ ±5%				Control power supply

RESE IN RAFFREDDAMENTO

COOLING CAPACITY

KÄLTELEISTUNGEN

PUISSANCE FRIGORIFIQUE

MOD.	To (°C)	TEMPERATURA ARIA ESTERNA °C / AMBIENT AIR TEMPERATURE °C UMGEBUNGSTEMPERATUR °C / TEMPERATURE AIR EXTERIEUR °C											
		25		28		32		35		40		45	
		kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe	kWf	kWe
0125	5	26,2	6,7	25,3	7,2	24,1	7,8	23,1	8,2	21,7	9,0	20,1	9,8
	6	27,0	6,8	26,2	7,2	24,9	7,8	24,0	8,2	22,4	9,1	20,7	9,9
	7	27,9	6,9	27,0	7,3	25,7	7,8	24,2	8,6	23,2	9,1	21,6	10,0
	8	28,9	6,9	27,9	7,3	26,6	7,9	25,6	8,4	24,0	9,2	22,4	10,1
	9	29,8	7,0	28,9	7,4	27,5	8,0	26,5	8,5	24,7	9,2	23,3	10,2
	10	30,8	7,0	29,8	7,4	28,4	8,1	27,3	8,5	25,5	9,3	23,8	10,3
0128	5	30,4	8,7	29,4	9,3	28,0	10,0	26,9	10,6	25,2	11,6	23,4	12,7
	6	31,3	8,8	30,4	9,3	28,9	10,0	27,8	10,6	26,0	11,7	24,1	12,8
	7	32,4	8,8	31,3	9,4	29,9	10,1	27,9	11,1	27,0	11,7	25,0	12,9
	8	33,5	8,9	32,4	9,4	30,9	10,2	29,8	10,8	27,8	11,8	26,0	13,1
	9	34,6	9,0	33,5	9,5	31,9	10,3	30,7	10,9	28,7	11,9	27,1	13,2
	10	35,8	9,1	34,6	9,6	33,0	10,4	31,7	11,0	29,6	12,0	27,6	13,3
0133	5	35,2	9,5	34,1	10,1	32,4	10,9	31,2	11,5	29,2	12,7	27,1	13,8
	6	36,3	9,6	35,2	10,2	33,5	11,0	32,3	11,6	30,2	12,8	27,9	14,0
	7	37,6	9,7	36,3	10,3	34,7	11,0	32,7	12,1	31,3	12,8	29,0	14,1
	8	38,9	9,7	37,6	10,3	35,8	11,1	34,5	11,8	32,3	12,9	30,2	14,3
	9	40,1	9,8	38,9	10,4	37,0	11,3	35,6	11,9	33,3	13,0	31,4	14,4
	10	41,5	9,9	40,1	10,4	38,3	11,4	36,8	12,0	34,4	13,1	32,0	14,6
0142	5	44,5	11,8	43,1	12,6	41,0	13,6	39,4	14,3	36,9	15,7	34,2	17,2
	6	45,9	11,9	44,5	12,7	42,4	13,6	40,8	14,4	38,1	15,8	35,3	17,3
	7	47,5	12,0	45,9	12,7	43,8	13,7	41,3	14,9	39,5	15,9	36,7	17,5
	8	49,1	12,0	47,5	12,8	45,2	13,8	43,6	14,7	40,8	16,0	38,1	17,7
	9	50,7	12,2	49,1	12,9	46,8	13,9	45,0	14,8	42,0	16,1	39,7	17,9
	10	52,5	12,3	50,7	12,9	48,4	14,1	46,5	14,9	43,4	16,3	40,4	18,1

kWf : Potenzialità frigorifera (kW)

kWe : Potenza assorbita (kW)

To : Temperatura acqua in uscita evaporatore (Δt ingr./usc.=5°C)

kWf : Kälteleistung (kW)

kWe : Leistungsaufnahme (kW)

To : Wassertemperatur am Verdampferaustritt (Δt Ein/Austritt =5°C)

kWf : Cooling capacity (kW)

kWe : Power input (kW)

To : Evaporator leaving water temperature (Δt in./out =5°C)

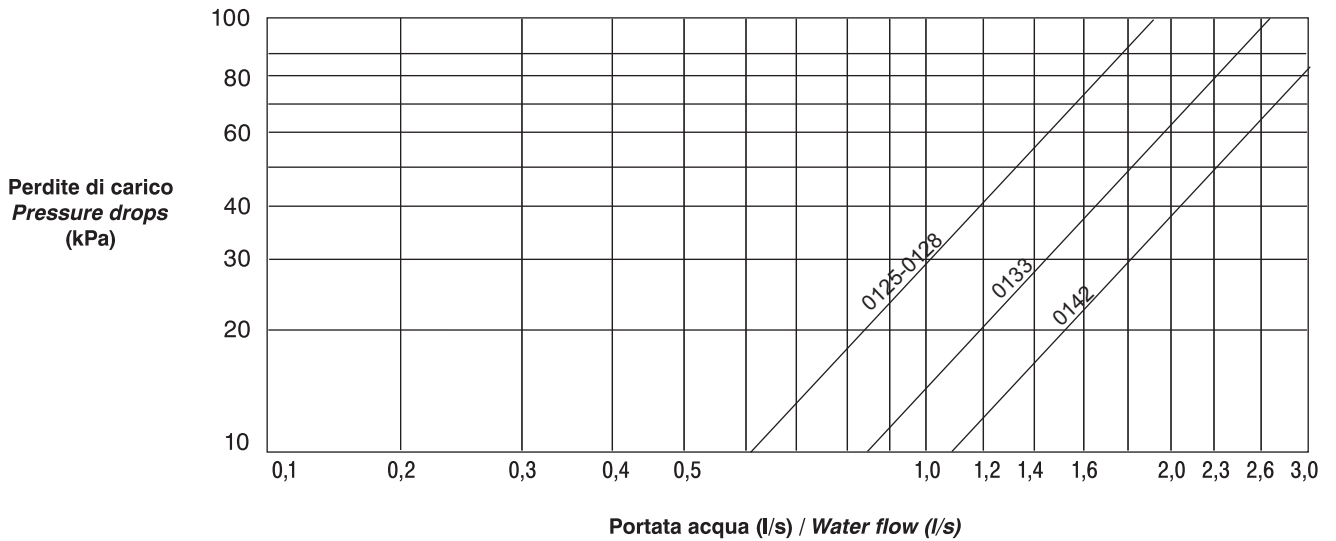
kWf : Puissance frigorifique (kW)

kWe : Puissance absorbée (kW)

To : Temperature sortie eau évaporateur (Δt entrée/sortie =5°C)

PERDITE DI CARICO CIRCUITO IDRAULICO

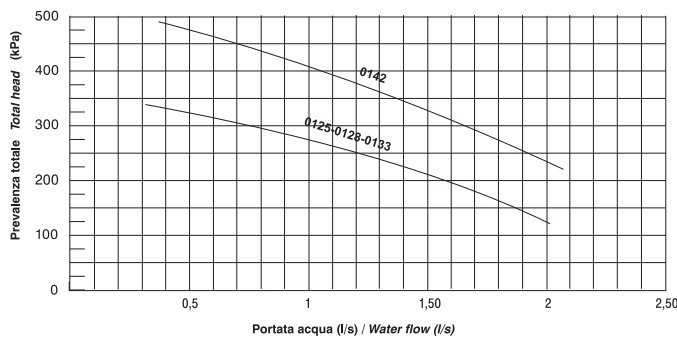
PRESSURE DROPS HYDRAULIC CIRCUIT



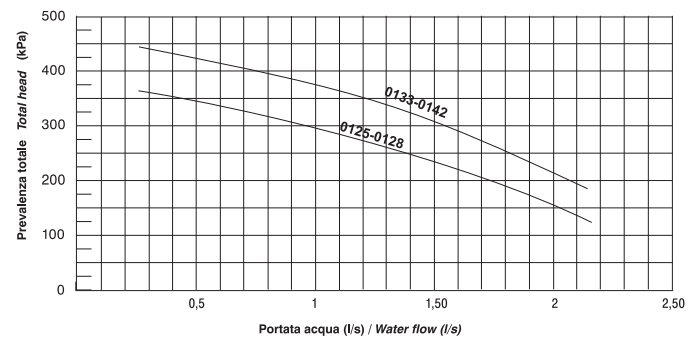
PREVALENZA TOTALE POMPA DI CIRCOLAZIONE

CIRCULATION PUMP TOTAL STATIC PRESSURE

SP



SD



CALCOLO PREVALENZA UTILE POMPA DI CIRCOLAZIONE

CIRCULATION PUMP AVAILABLE HEAD PRESSURE CALCULATION

ESEMPIO:

Si supponga di voler ricavare la prevalenza utile della pompa su un gruppo frigorifero HWA-A 0133 alle condizioni nominali (acqua in/out 12/7 °C, aria esterna 35 °C):

Resa frigorifera: 33,4 kW;
 Portata acqua : $(33,4 \times 860 / 5 / 3600) = 1,6$ l/s;
 Prevalenza totale pompa: 217 kPa;
 Perdite di carico circuito idraulico unità: 39 kPa;
 Prevalenza utile pompa : $217 - 39 = 178$ kPa.

EXAMPLE:

The available pump head pressure can be obtained as follows, considering a HWA-A 0133 at the nominal conditions (water in/out 12/7 °C, ambient temperature 35 °C):

Cooling capacity: 33,4 kW;
 Water flow : $(33,4 \times 860 / 5 / 3600) = 1,6$ l/s;
 Pump total head pressure: 217 kPa;
 Unit hydraulic circuit pressure drops: 39 kPa;
 Available pump head pressure: $217 - 39 = 178$ kPa.

MAXA[®]

A I R C O N D I T I O N I N G

Via Gettuglio Mansoldo (Loc. La Macia)
37040 Arcole
Verona - Italy

Tel. +39 - 045.76.36.585 r.a.
Fax +39 - 045.76.36.551 r.a.
www.maxa.it
e-mail: info@advantixspa.it

I dati riportati nella presente documentazione sono solamente indicativi. Il costruttore si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie.

The data indicated in this manual is purely indicative. The manufacturer reserves the right to modify the data whenever it is considered necessary.

Technische Änderungen die der Verbesserung und Optimierung dienen, vorbehalten. Der Hersteller behält das Recht auf diese Änderungen ohne Ankündigung vor.

Les données reportées dans la présente documentation ne sont qu'indicatives. Le constructeur se réserve la faculté d'apporter à tout moment toutes les modifications qu'il jugera nécessaires.

Los datos contenidos en este documento son sólo indicativos. El fabricante se reserva el derecho de realizar en cualquier momento todos los cambios que se consideran necesarios.

